



GUANTE DE PIEL SOLDADOR

MODELO 1214AKB

Guante de piel para soldador grado A con refuerzos en palma y pulgar, en el área de empuñe del portaelectrodo.

Incorpora dobles costuras con hilo de Kevlar y ribetes de piel que resguardan el hilo frente a chispas, superficies calientes y abrasión, ayudando a prevenir roturas y descosidos.

Su forro interior de tela aislante y algodón, tipo calcetín, aporta confort y una barrera adicional frente al calor radiante de la soldadura. El puño de seguridad facilita el retiro de la mano.

EN 407:2020 X3X34X | EN 388: 3232

BENEFICIOS PRINCIPALES

EMPUÑE REFORZADO

Refuerzos en palma y pulgar al sujetar el portaelectrodo.

COSTURAS PROTEGIDAS

Hilo de Kevlar con ribetes de piel frente a chispas y abrasión.

FORRO TIPO CALCETÍN

Confort y barrera adicional frente al calor radiante.

PUÑO DE SEGURIDAD

Tipo Safety Cuff para facilitar el retiro de la mano.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIÓN	DETALLE
Código	1214AKB
Marca	ISP – Industrial Safety Products
Material	Piel grado A
Forro interior	Tela aislante y algodón, tipo calcetín
Costuras	Dobles con hilo de Kevlar y ribetes de piel
Refuerzos	Palma y pulgar, área de empuñe portaelectrodo
Puño	Tipo Safety Cuff
Talla	Única
EN 388	3232
Abrasión	Nivel 3
Corte por cuchilla	Nivel 2, ensayo Coup
Desgarro	Nivel 3
Perforación	Nivel 2
Normas indicadas	EN 388, EN 407 y EN 420
Empaque	48 pares por cartón máster
País de fabricación	China

APLICACIONES RECOMENDADAS

APLICACIÓN	USO RECOMENDADO
Construcción	Labores generales y manipulación de materiales.
Manejo de materiales	Carga y traslado manual de piezas y suministros.
Soldadura	Labores de soldadura eléctrica.
Mantenimiento	Tareas con riesgos mecánicos compatibles con el guante.
Uso general	Trabajos que requieren protección y refuerzo en palma.



RIBETES DE PIEL

Resguardan el hilo de las costuras frente a chispas, superficies calientes y abrasión.

ADVERTENCIAS Y MANTENIMIENTO

- Evitar mojar; ventilar después del uso.
- Inspeccionar antes de usar y sustituir si presenta roturas o daños.
- Seleccionar según los riesgos de la tarea.
- Evitar piezas móviles con riesgo de atrapamiento.
- Para soldadura, verificar la protección térmica específica requerida.